

Produktdatenblatt

Spezifikationen



HyperPod Rahmen – Doppelboden-Stützständer 16

FS-FM-6001-B

EAN Code: 0731304342175

Hauptmerkmale

Produkt- oder Komponententyp	Sockelanbringer
------------------------------	-----------------

Abmessungen

Tiefe	300 mm
Höhe	387 mm
Produktgewicht	40 kg
Breite	300 mm

Konformität

Produktzertifizierungen	cUL-gelistet CE UL-gelistet
-------------------------	-----------------------------------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
VPE 1 Höhe	49,6 cm
VPE 1 Breite	61,2 cm
VPE 1 Länge	44,6 cm
Verpackungsgewicht (Lbs)	40 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	12
-----------------------	----

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.



Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

[Erläuterung der Environmental Data](#) >

[Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten](#) >

Use Better

Materialien und Verpackung	
Verpackung mit Recycling-Karton	Nein
Verpackung ohne Kunststoff	Nein
EU-RoHS-Richtlinie	Konform

Use Longer

Verlängerung der Lebensdauer	
Reparatur	Nein

Use Again

Reproduktion	
Rücknahme	Ja

Image of product / Alternate images

Alternative

