

Produktdatenblatt

Spezifikationen



HyperPod Rahmen – Doppelboden-Stützständer 16

FS-FM-6001-B

EAN Code: 0731304342175

Hauptmerkmale

Produkt- oder Komponententyp Sockelanbringer

Abmessungen

Tiefe 300 mm

Höhe 387 mm

Produktgewicht 40 kg

Breite 300 mm

Konformität

Produktzertifizierungen cUL-gelistet
CE
UL-gelistet

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art PCE

Anzahl der Geräte pro Packung 1

VPE 1 Höhe 49,6 cm

VPE 1 Breite 61,2 cm

VPE 1 Länge 44,6 cm

Verpackungsgewicht (Lbs) 40 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten) 12

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.



Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

[Erläuterung der Environmental Data](#) >

[Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten](#) >

Use Better



Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton

Nein

Verpackung ohne Kunststoff

Nein

EU-RoHS-Richtlinie

[Konform](#)

Use Longer



Verlängerung der Lebensdauer

Reparatur

Nein

Use Again



Reproduktion

Rücknahme

Ja

Image of product / Alternate images

Alternative

