

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## APC Smart-UPS RT 48V Batteriemodul

SURT48XLBP

EAN Code: 0731304205258

### Hauptmerkmale

Produkt- oder Komponententyp	External battery pack
Anzahl der Rack-Einheiten	2U
Anzahl der Kabel	1
Batterietyp	Bleisäurebatterie
Delivered Zubehör	Installationsanleitung Benutzerhandbuch
Baureihe	Smart-UPS Battery Systems
Ersatzbatterien	<a href="#">RBC31</a>

### Graphen

Effizienz	<a href="#">View Efficiency Graph</a>
-----------	---------------------------------------

### Batterien und Überbrückungszeit

Anzahl der gefüllten Batterieschächte	2
Anzahl der freien Batterieschächte	0
Anzahl der Ersatzbatterien	2
Zusätzliche Informationen	Alle Batterien im Betrieb (interne und externe USV-Batterien) sofort austauschen
Batteriespannung	48 V

### Abmessungen

Farbe	Schwarz
Höhe	85 mm
Breite	432 mm
Tiefe	483 mm
Produktgewicht	29,56 kg
Montagepräferenz	No preference
Montagemodus	Nicht Rack-montierbar
Zwei Pfosten montierbar	0
USB-kompatibel	No

### Ausgang

Oberschwingungsverzerrung	Weniger als 3 %
---------------------------	-----------------

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

<b>Ausgangsfrequenz</b>	50/60 Hz +/-3 Hz benutzerdefinierbar +/-0,1 Netzsynchronisation
<b>Scheitelfaktor</b>	3:1
<b>Wellentyp</b>	Sinuswelle
<b>Bypass-Typ</b>	Integrierter statischer Bypass

## Umgebung

<b>Umgebungstemperatur bei Betrieb</b>	0...40 °C
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	0...95 %
<b>Betriebshöhe</b>	0 - 10.000 ft
<b>Umgebungstemperatur bei Lagerung</b>	-15...45 °C
<b>Relative Feuchtigkeit bei Lagerung</b>	0...95 %
<b>Aufbewahrungshöhe</b>	0...15240 m

## Verpackungseinheiten

<b>VPE 1 Art</b>	PCE
<b>Anzahl der Geräte pro Packung</b>	1
<b>VPE 1 Höhe</b>	28,6 cm
<b>VPE 1 Breite</b>	63 cm
<b>VPE 1 Länge</b>	59,4 cm
<b>Verpackungsgewicht (Lbs)</b>	32,28 kg
<b>VPE 2 Art</b>	PAL
<b>VPE 2 Menge</b>	12
<b>VPE 2 Höhe</b>	135 cm
<b>VPE 2 Breite</b>	100 cm
<b>VPE 2 Länge</b>	120 cm
<b>VPE 2 Gewicht</b>	420 kg

## Vertragliche Gewährleistung

<b>Garantie (in Monaten)</b>	24
------------------------------	----



## Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

[Erläuterung der Environmental Data](#) >

[Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten](#) >

### Use Better



#### Materialien und Verpackung

Verpackung mit Recycling-Karton

Ja

Verpackung ohne Kunststoff

Nein

### Use Longer



#### Verlängerung der Lebensdauer

Reparatur

Nein

### Use Again



#### Reproduktion

Circular Economy-Eignung

[Entsorgungsinformationen](#)

Austauschbare Batterie

Vom Benutzer austauschbar

Rücknahme

Ja

Image of product / Alternate images

Alternative

---

