

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## Montageservice für (1) Battery Manager System-Hauptmodul - inklusive Installation der Sicherungsbleche

WTABINSTL-BM-01

### Hauptmerkmale

Produkt- oder Komponententyp	Installation, Inbetriebnahme und Start-Up
CPQ-Dienstleistungstyp	Zusätzliche Dienstleistungen

### Abmessungen

Montagemodus	Nicht Rack-montierbar
--------------	-----------------------

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	0,01 kg

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie (in Monaten)	18
-----------------------	----

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.



## Environmental Data

Schneider Electric hat sich zum Ziel gesetzt, den Net Zero-Status bis 2050 durch Lieferkettenpartnerschaften, Materialien mit geringerer Auswirkung und Kreislaufbildung über unsere laufende Kampagne "Use Better, Use Longer, Use Again" zu erreichen, um die Lebensdauer und Recyclingfähigkeit der Produkte zu verlängern.

[Erläuterung der Environmental Data](#) >

[Wie wir die Produktnachhaltigkeit bewerten](#) >

### Use Longer



#### Verlängerung der Lebensdauer

Reparatur

Nein